

Schweißzertifikat

NB2276 – CPR – 1090-2 – 030/13

Hersteller	Breitenbach Stahl- und Metallbau GmbH Im Bruch 11 63897 Miltenberg
Maßgebende Betriebsstätte	Breitenbach Stahl- und Metallbau GmbH Im Bruch 11 63897 Miltenberg
Technische Spezifikation	EN 1090-2 in der jeweils gültigen Fassung
Ausführungs-klasse	EXC3 nach EN 1090-2
Schweißprozess(e) <small>(Referenznummer nach DIN EN ISO 4063)</small>	111 (Lichtbogenhandschweißen) 135 (MAG - Schweißen mit Massivdrahtelektrode) 141 (WIG - Schweißen) 783 (Hubzündungs-Bolzenschweißen)
Werkstoffgruppen <small>(nach CEN ISO/TR 15608)</small>	1.1, 1.2 nach CEN ISO/TR 15608 und EN 1090-2, Tabelle 2 und 3 8 nach CEN ISO/TR 15608 und EN 1090-2, Tabelle 4 und Zulassung Z-30.3-6
Verantwortliche Schweißaufsichtsperson <small>(Titel, Vorname, Name, Geburtsdatum, Qualifikation)</small>	Herr Dieter Rothenhäuser, 16.11.1962, EWE
Vertreter <small>(Titel, Vorname, Name, Geburtsdatum, Qualifikation)</small>	Herr Giovanni Andrisani, 13.01.1971, IWS
Bestätigung:	Es wird bestätigt, dass Schweißanweisungen für die zugelassenen Werkstoffgruppen und für Bauteildicken von 3 bis 40 mm vorhanden sind, die nach EN ISO 15610 oder EN ISO 15614-1 qualifiziert sind.
Gültigkeitsbeginn	17.09.2014
Nächste Überwachung	16.09.2017
Gültigkeitsdauer	Diese Bescheinigung ist solange gültig, wie sich die Bestimmungen der oben genannten technischen Spezifikation, in Verbindung mit DIN EN 1090-1, nicht ändern und die Herstellungsbedingungen im Werk oder die werkseigene Produktionskontrolle sich selbst nicht wesentlich geändert haben.



Darmstadt, den 27.10.2014
Ausstellungsort, Datum

Dipl.-Ing. J. Anders, EWE, SFI
Leitung der Zertifizierungsstelle

Dieses Zertifikat ist Eigentum der ISIB Dr. Möll GmbH und ist vom Hersteller im Fall, dass die Zertifizierungsbedingungen von ihm nicht mehr erfüllt werden, des Missbrauchs, von Beanstandungen gegen ihn oder im Fall der Annullierung an die Z-Stelle, gemäß Element 5, Abs. 5.3 und 5.4 des Qualitätsmanagement-Handbuches ISIB-NoBo-Zert, zurückzugeben.